****

**Instructions for Use**

Capra **The right glove**

C506

**Sizes: 7,8,9,10,11**

**Category 2**





**Notified Body**

CTC Group

4 rue Hermann Frenkel

69007 LYON

Tel.Sce client : +33 (0)4.72.76.14.84

Tel Standard: +33 (0)4.72.76.10.10

www.ctcgroupe.com

SIREN 775649726 Code APE 911A

Contact : [serviceclientsproduit@ctcgroupe.com](mailto:serviceclientsproduit@ctcgroupe.com)

**Capra Industry Oy/Ab**

Kutojantie 3 02630 Espoo, Finland

+358 (0)29 509 5000

cs@capra.fi

**EN**

**Instructions for Use**

**Instruction of use for** Capra’s **protective gloves for general use**

**CE category 2,** protection when there is a medium risk of serious injury.

**Usage**

The gloves shall not be worn when there is a risk of entanglement with moving parts of machines.

**We recommend that the gloves are tested and checked for damages before use.**

It is the employer’s responsibility together with the user to analyze if each glove protects against the risks that can appear in any given work situation.

**Basic demands**

All Capra gloves corresponds to the PPE regulation (EU) 2016/425 and the standard EN ISO 21420:2020 with the detailed levels of performance presented below. However, always remember that no item of PPE can provide full protection and caution must always be taken when exposed to risks.

Declaration of Conformity for this product can be found at our website: capra.fi

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **EN 388:2016+A1:2018**    **ABCDEF** | **A. Abrasion resistance**  **B. Blade cut resistance**  **C. Tear resistance**  **D. Puncture resistance**  **E. Cut Resistance TDM**  **(EN ISO13997),**  **F. Impact Protection** | **Min. 0; Max. 4**  **Min. 0; Max. 5**  **Min. 0; Max. 4**  **Min. 0; Max. 4**  **Min. A; Max. F**  **P = Pass** | **PROTECTIVE GLOVES AGAINST MECHANICAL RISKS. Protection Levels**  **are measured from area of glove palm.** Warning: For glove with two or more layers the overall classification of EN 388:2016 does not necessarily reflect the performance of the outmost layer. Do not use these gloves near moving elements or machinery with unprotected parts. For dulling during the cut resistance test, the coupe test results are only indicative while the TDM cut resistance test is the reference performance result. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **EN 511:2006**    **ABC** | **PROPERTY**  **A. Convective Cold**  **B. Contact Cold**  **C. Water Penetration** | **PERFORMANCE Min. 0; Max. 4**  **Min. 0; Max. 5**  **0 (Fail); 1 (Pass)** | **Warning:** EN 511:2006: If the glove consists of separate parts which are not permanently interconnected, the performance level and the protection only apply to the complete assembly. EN511: Care must be taken when choosing the correct glove with regards to maximum user exposure. If not water proof, the glove may lose its insulating proeprties if wet. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN 407:2020 PROTECTIVE GLOVE AGAINST THERMAL RISK (HEAT AND/OR FIRE)** | | | | | | | | | | |
|  | **A: Limited flame spread** | | | **PERFORMANCE (A-F)** | |  | Warning: EN 407:2020: if the glove consists of sperate parts | | | |
|  | **B: Contact Heat** | |  | **Min. 0; Max. 4** | |  | which are not permanently interconnected, the performance level | | | |
|  | **C: Convective Heat** | |  |  |  |  | and the protection only apply to the completely assembly. If the | | | |
|  | **D: Radiant Heat** | |  |  |  |  | glove have a performance level <1, or X in limited flamspread | | | |
|  | **E: Small splashes of molten** | | |  |  |  | in EN 407:2020 the gloves should not come in contact with | | | |
|  | **F: Large quantities of molten metal** | | | |  |  | naked flame. Glove tested according to the 6.6' small splases of | | | |
|  |  | |  |  |  |  | molten metal" is not suitable for welding activities. In the event | | | |
|  |  | |  |  |  |  | of a molten metal splash the glove may not eliminate all risks of | | | |
|  |  | |  |  |  |  | burn and user shall leave the working place immeidately and | | | |
|  |  | |  |  |  |  | take off the glove. | | | |
| **EN 12477:2001** | | **Warning: EN 12477:2001+A1:2005** has no standardised test method at present for detecting VU penetration | | | | | | | |
| **.+A1:2005** | | of materials for gloves but the current methods of construction of protective gloves for welders do not | | | | | | |  |
| **PROTECTIVE** | | normally allow penetration of VU radiant. When gloves are intended for arc welding: these gloves do not provide | | | | | | | |
| **GLOVES FOR** | | protection against electric shock caused by defective equipment or live working, and the electrical resistance is | | | | | | | |
| **WELDERS** | | reduced if gloves are wet, dirty or soaked with sweat, which could increase the risk. | | | | | |  |  |

**Glove marking**

Test results for each model are marked on the glove and/or at its packaging, in our catalogue and on our web pages.

**Storage:**

Store the gloves in a dark, cool and dry place in their original packaging. The mechanical properties of the glove will not be affected when stored properly. The shelf life cannot be determined and is dependent on the intended use and storage conditions.

**Disposal:**

Dispose the used gloves in accordance with the requirements of each country and/or region.

**Cleaning/washing:**

Achieved test results are guaranteed for new and unwashed gloves. The effect of washing on the gloves' protective properties has not been tested unless specified.

**Washing instructions:** Follow the specified washing instructions. If no washing instructions are specified, wash with mild soap, air dry.

**Website: Further information can be obtained from capra.fi**

****

**Käyttöohjeet**

Capra  **Oikea käsine**

C506

**Koot: 7,8,9,10,11**

**Luokka 2**





**Ilmoitettu laitos**

CTC Group

4 rue Hermann Frenkel

69007 LYON

Tel.Sce asiakas: +33 (0)4.72.76.14.84

Puh Vakio: +33 (0)4.72.76.10.10

www.ctcgroupe.com

SIRENI 775649726 Koodi APE 911A

Ottaa yhteyttä : [serviceclientsproduit@ctcgroupe.com](mailto:serviceclientsproduit@ctcgroupe.com)

**Capra Industry Oy/Ab**

Kutojantie 3 02630 Espoo, Suomi

+358 (0)29 509 5000

[cs@capra.fi](mailto:cs@capra.fi)

**FI**

**Käyttöohjeet**

Capran **yleiskäyttöisten suojakäsineiden käyttöohje**

**CE-luokka 2,** suoja, kun vakavan loukkaantumisen riski on keskisuuri.

**Käyttö**

Käsineitä ei saa käyttää, jos on olemassa vaara, että ne takertuvat koneen liikkuviin osiin.

**Suosittelemme, että käsineet testataan ja tarkastetaan vaurioiden varalta ennen käyttöä.**

Työnantajan vastuulla on yhdessä käyttäjän kanssa analysoida, suojaako kukin käsine kussakin työtilanteessa mahdollisesti ilmeneviltä riskeiltä.

**Perusvaatimukset**

Kaikki Capra- käsineet vastaavat henkilönsuojainasetusta (EU) 2016/425 ja standardia EN ISO 21420:2020 ja yksityiskohtaiset suoritustasot on esitetty alla. Muista kuitenkin aina, että mikään henkilönsuojain ei voi tarjota täydellistä suojaa, ja on aina oltava varovainen, kun se altistuu riskeille.

Tämän tuotteen vaatimustenmukaisuusvakuutus löytyy verkkosivuiltamme: capra.fi

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **EN 388:2016+A1:2018**    **A B C D E F** | **A. Kulutuskestävyys**  **B. Terän leikkausvastus**  **C. Repäisylujuus**  **D. Pistonkestävyys**  **E. Leikkausvastus TDM**  **(EN ISO13997),**  **F. Iskusuojaus** | **Min. 0; Max. 4**  **Min. 0; Max. 5**  **Min. 0; Max. 4**  **Min. 0; Max. 4**  **Min. A; Max. F**  **P = Hyväksytty** | **SUOJAKÄSINEET MEKAANISIA RISKEJÄ VASTAAN. Suojaustasot**  **mitataan käsinekämmen alueelta.** Varoitus: Käsineille, joissa on kaksi tai useampi kerros, standardin EN 388:2016 yleinen luokitus ei välttämättä vastaa uloimman kerroksen suorituskykyä. Älä käytä näitä käsineitä lähellä liikkuvia osia tai koneita, joissa on suojaamattomia osia. Viiltolujuustestin aikana tapahtuvan himmenemisen osalta coupe-testin tulokset ovat vain suuntaa-antavia, kun taas TDM-viillonkestävyystesti on vertailutulos. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **EN 511:2006**    **ABC** | **KIINTEISTÖ**  **A. Konvektiivinen kylmä**  **B. Ota yhteyttä kylmään**  **C. Veden tunkeutuminen** | **SUORITUSKYKY  Min. 0; Max. 4**  **Min. 0; Max. 5**  **0 (epäonnistunut); 1 (passi)** | **Varoitus:** EN 511:2006: Jos käsine koostuu erillisistä osista, jotka eivät ole pysyvästi yhteydessä toisiinsa, suorituskykytaso ja suojaus koskevat vain koko kokoonpanoa. EN511: Oikean käsineen valinnassa on oltava varovainen käyttäjän maksimaalisen altistuksen suhteen. Jos käsine ei ole vedenpitävä, se voi menettää eristysominaisuudet märkänä . |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN 407:2020 SUOJAKÄSINE LÄMPÖRISKILTA (LÄMPÖ JA/TAI TULI)** | | | | | | | | | | |
|  | **V: Liekin leviäminen on rajoitettua** | | | **SUORITUSKYKY (AF)** | |  | Varoitus: EN 407:2020: jos käsine koostuu kierteisistä osista | | | |
|  | **B: Kontaktilämpö** | |  | **Min. 0; Max. 4** | |  | jotka eivät ole pysyvästi yhteydessä toisiinsa, suorituskykytaso | | | |
|  | **C: Konvektiivinen lämpö** | |  |  |  |  | ja suojaus koskee vain koko kokoonpanoa. Jos | | | |
|  | **D: Säteilevä lämpö** | |  |  |  |  | käsineiden suorituskykytaso <1 tai X rajoitetussa flamspreadissa | | | |
|  | **E: Pienet sulan roiskeet** | | |  |  |  | EN 407:2020:ssa käsineet eivät saa joutua kosketuksiin | | | |
|  | **F: Suuret määrät sulaa metallia** | | | |  |  | paljain liekin. Käsine testattu 6,6" pienten roiskeiden mukaan | | | |
|  |  | |  |  |  |  | sula metalli" ei sovellu hitsaustoimintoihin. Siinä tapauksessa | | | |
|  |  | |  |  |  |  | sulan metallin roiskeet eivät välttämättä poista kaikkia riskejä | | | |
|  |  | |  |  |  |  | palaa ja käyttäjän on poistuttava työpaikalta välittömästi ja | | | |
|  |  | |  |  |  |  | ota hansikas pois. | | | |
| **EN 12477:2001** | | **Varoitus: EN 12477:2001+A1:2005:ssä** ei ole tällä hetkellä standardoitua testimenetelmää ajoneuvoyksikön tunkeutumisen havaitsemiseksi | | | | | | | |
| **.+A1:2005** | | käsinemateriaaleja, mutta nykyiset hitsaajien suojakäsineiden valmistusmenetelmät eivät sitä tee | | | | | | |  |
| **SUOJAA** | | normaalisti sallivat ajoneuvoyksikön säteilyn tunkeutumisen. Kun käsineet on tarkoitettu kaarihitsaukseen: nämä käsineet eivät tarjoa | | | | | | | |
| **KÄSINEET** | | suojaa viallisten laitteiden tai jännitteisen käytön aiheuttamalta sähköiskulta, ja sähkövastus on | | | | | | | |
| **HITSAAJAT** | | heikkenee, jos käsineet ovat märät, likaiset tai hien kastelemat, mikä voi lisätä riskiä. | | | | | |  |  |

**Käsineiden merkintä**

Jokaisen mallin testitulokset on merkitty käsineeseen ja/tai sen pakkaukseen, luetteloomme ja verkkosivuillemme.

**Varastointi:**

Säilytä käsineet pimeässä, viileässä ja kuivassa paikassa alkuperäispakkauksissaan. Asianmukainen säilytys ei vaikuta käsineen mekaanisiin ominaisuuksiin. Säilyvyysaikaa ei voida määrittää, ja se riippuu käyttötarkoituksesta ja säilytysolosuhteista.

**Hävittäminen:**

Hävitä käytetyt käsineet kunkin maan ja/tai alueen vaatimusten mukaisesti.

**Puhdistus/pesu:**

Saavutetut testitulokset taataan uusille ja pesemättömille käsineille. Pesun vaikutusta käsineiden suojaominaisuuksiin ei ole testattu, ellei toisin mainita.

**Pesuohjeet:** Noudata annettuja pesuohjeita. Jos pesuohjeita ei ole annettu, pese miedolla saippualla, ilmakuivaa.

**Verkkosivusto: Lisätietoja saat osoitteesta capra.fi**

****

**Gebrauchsanweisung**

Capra  **Der richtige Handschuh**

C506

**Größen: 7,8,9,10,11**

**Kategorie 2**





**Benannte Stelle**

CTC-Gruppe

4 rue Hermann Frenkel

69007 LYON

Tel.Sce-Kunden: +33 (0)4.72.76.14.84

Tel Standard: +33 (0)4.72.76.10.10

www.ctcgroupe.com

SIRENE 775649726 Code APE 911A

Kontakt : [serviceclientsproduit@ctcgroupe.com](mailto:serviceclientsproduit@ctcgroupe.com)

**Capra Industry Oy/Ab**

Kutojantie 3 02630 Espoo, Finnland

+358 (0)29 509 5000

cs@capra.fi

**DE**

**Gebrauchsanweisung**

**Gebrauchsanweisung für** Capra- **Schutzhandschuhe für den allgemeinen Gebrauch**

**CE-Kategorie 2,** Schutz bei mittlerem Risiko schwerer Verletzungen.

**Verwendung**

Die Handschuhe dürfen nicht getragen werden, wenn die Gefahr des Verfangens in beweglichen Maschinenteilen besteht.

**Wir empfehlen, die Handschuhe vor dem ersten Gebrauch zu testen und auf Beschädigungen zu prüfen.**

Es liegt in der Verantwortung des Arbeitgebers, gemeinsam mit dem Benutzer zu analysieren, ob jeder Handschuh vor den Risiken schützt, die in einer bestimmten Arbeitssituation auftreten können.

**Grundlegende Anforderungen**

Alle Capra- Handschuhe entsprechen der PSA-Verordnung (EU) 2016/425 und der Norm EN ISO 21420:2020 mit den unten aufgeführten detaillierten Leistungsstufen. Denken Sie jedoch immer daran, dass kein PSA-Artikel vollständigen Schutz bieten kann und bei der Einwirkung von Risiken immer Vorsicht geboten ist.

Die Konformitätserklärung für dieses Produkt finden Sie auf unserer Website: capra.fi

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **EN 388:2016+A1:2018**    **ABCDEF** | **A. Abriebfestigkeit**  **B. Schnittfestigkeit der Klinge**  **C. Reißfestigkeit**  **D. Durchstoßfestigkeit**  **E. Schnittfestigkeit TDM**  **(EN ISO 13997),**  **F. Aufprallschutz** | **Min. 0; Max. 4**  **Min. 0; Max. 5**  **Min. 0; Max. 4**  **Min. 0; Max. 4**  **Max. F**  **P = Bestanden** | **SCHUTZHANDSCHUHE GEGEN MECHANISCHE RISIKEN. Schutzstufen**  **werden vom Bereich der Handfläche des Handschuhs gemessen.** Achtung: Bei Handschuhen mit zwei oder mehr Lagen spiegelt die Gesamtklassifizierung von EN 388:2016 nicht unbedingt die Leistung der äußersten Lage wider. Tragen Sie diese Handschuhe nicht in der Nähe von beweglichen Elementen oder Maschinen mit ungeschützten Teilen. Was die Abstumpfung während des Schnittfestigkeitstests betrifft, sind die Ergebnisse des Coupe-Tests nur Richtwerte, während der TDM-Schnittfestigkeitstest das Referenzleistungsergebnis ist. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **EN 511:2006**    **ABC** | **EIGENTUM**  **A. Konvektive Kälte**  **B. Kontaktkälte**  **C. Wasserdurchdringung** | **LEISTUNG  Min. 0; Max. 4**  **Min. 0; Max. 5**  **0 (Nicht bestanden); 1 (Bestanden)** | **Achtung:** EN 511:2006: Wenn der Handschuh aus Einzelteilen besteht, die nicht dauerhaft miteinander verbunden sind, gelten die Leistungsstufe und der Schutz nur für die komplette Baugruppe. EN511: Bei der Auswahl des richtigen Handschuhs ist hinsichtlich der maximalen Belastung des Benutzers Vorsicht geboten. Wenn der Handschuh nicht wasserdicht ist, kann er seine isolierenden Eigenschaften verlieren, wenn er nass wird. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN 407:2020 SCHUTZHANDSCHUH GEGEN THERMISCHE RISIKEN (HITZE UND/ODER FEUER)** | | | | | | | | | | |
|  | **A: Begrenzte Flammenausbreitung** | | | **LEISTUNG (AF)** | |  | Achtung: EN 407:2020: Wenn der Handschuh aus Einzelteilen besteht | | | |
|  | **B: Kontaktwärme** | |  | **Min. 0; Max. 4** | |  | die nicht dauerhaft miteinander verbunden sind, das Leistungsniveau | | | |
|  | **C: Konvektive Wärme** | |  |  |  |  | und der Schutz gilt nur für die komplette Baugruppe. Wenn die | | | |
|  | **D: Strahlungswärme** | |  |  |  |  | Handschuhe haben eine Leistungsstufe <1 oder X bei begrenzter Flammenausbreitung | | | |
|  | **E: Kleine Spritzer geschmolzenen** | | |  |  |  | In EN 407:2020 dürfen die Handschuhe nicht in Kontakt kommen mit | | | |
|  | **F: Große Mengen geschmolzenes Metall** | | | |  |  | offene Flamme. Handschuh getestet nach den 6,6' kleinen Spritzern von | | | |
|  |  | |  |  |  |  | geschmolzenes Metall" ist nicht für Schweißarbeiten geeignet. Im Falle | | | |
|  |  | |  |  |  |  | eines Spritzers aus geschmolzenem Metall kann der Handschuh nicht alle Risiken ausschließen | | | |
|  |  | |  |  |  |  | verbrennen und der Benutzer muss den Arbeitsplatz sofort verlassen und | | | |
|  |  | |  |  |  |  | zieh den Handschuh aus. | | | |
| **EN 12477:2001** | | **Achtung: In der EN 12477:2001+A1:2005** gibt es derzeit keine standardisierte Prüfmethode zur Erkennung der VU-Penetration | | | | | | | |
| **.+A1:2005** | | von Materialien für Handschuhe, aber die aktuellen Methoden der Herstellung von Schutzhandschuhen für Schweißer nicht | | | | | | |  |
| **SCHUTZ** | | normalerweise das Eindringen von VU-Strahlung ermöglichen. Wenn Handschuhe für das Lichtbogenschweißen vorgesehen sind: Diese Handschuhe bieten keine | | | | | | | |
| **HANDSCHUHE FÜR** | | Schutz gegen Stromschlag durch defekte Geräte oder Arbeiten unter Spannung, und der elektrische Widerstand ist | | | | | | | |
| **SCHWEISSER** | | verringert sich, wenn die Handschuhe nass, schmutzig oder schweißgetränkt sind, was das Risiko erhöhen könnte. | | | | | |  |  |

**Handschuhkennzeichnung**

Die Testergebnisse für jedes Modell sind auf dem Handschuh und/oder seiner Verpackung, in unserem Katalog und auf unseren Webseiten vermerkt.

**Lagerung:**

Lagern Sie die Handschuhe dunkel, kühl und trocken in der Originalverpackung. Die mechanischen Eigenschaften des Handschuhs werden bei sachgemäßer Lagerung nicht beeinträchtigt. Die Haltbarkeit ist nicht bestimmbar und hängt vom Verwendungszweck und den Lagerbedingungen ab.

**Entsorgung:**

Entsorgen Sie die gebrauchten Handschuhe entsprechend den Anforderungen des jeweiligen Landes und/oder der Region.

**Reinigung/Waschen:**

Die erreichten Testergebnisse werden für neue und ungewaschene Handschuhe garantiert. Die Auswirkung des Waschens auf die Schutzeigenschaften der Handschuhe wurde nicht geprüft, sofern nicht anders angegeben.

**Waschanleitung:** Befolgen Sie die angegebenen Waschanweisungen. Wenn keine Waschanleitung angegeben ist, waschen Sie es mit milder Seife und lassen Sie es an der Luft trocknen.

**Website: Weitere Informationen erhalten Sie unter capra.fi**

****

**Instrukcja użycia**

Capra  **Właściwa rękawica**

C506

**Rozmiary: 7,8,9,10,11**

**Kategoria 2**





**Organ zawiadomiony**

Grupa CTC

4 rue Hermann Frenkel

69007 LYON

Klient Tel.Sce: +33 (0)4.72.76.14.84

Tel Standard: +33 (0)4.72.76.10.10

www.ctcgroupe.com

SYRENA 775649726 Kod APE 911A

Kontakt : [serviceclientsproduit@ctcgroupe.com](mailto:serviceclientsproduit@ctcgroupe.com)

**Capra Industry Oy/Ab**

Kutojantie 3 02630 Espoo, Finlandia

+358 (0)29 509 5000

[cs@capra.fi](mailto:cs@capra.fi)

**PL**

**Instrukcja użycia**

**Instrukcja użytkowania rękawic ochronnych** Capra **ogólnego zastosowania**

**Kategoria CE 2,** ochrona przy średnim ryzyku poważnych obrażeń.

**Stosowanie**

Rękawic nie należy nosić w przypadku ryzyka zaplątania się w ruchome części maszyn.

**Zalecamy przetestowanie i sprawdzenie rękawic przed użyciem pod kątem uszkodzeń.**

Do obowiązków pracodawcy i użytkownika należy sprawdzenie, czy każda rękawica chroni przed zagrożeniami, które mogą pojawić się w danej sytuacji zawodowej.

**Podstawowe wymagania**

Wszystkie rękawice Capra odpowiadają przepisom PPE (UE) 2016/425 i normie EN ISO 21420:2020, a szczegółowe poziomy wydajności przedstawiono poniżej. Należy jednak zawsze pamiętać, że żaden element ŚOI nie zapewnia pełnej ochrony i zawsze należy zachować ostrożność w przypadku narażenia na ryzyko.

Deklarację zgodności tego produktu można znaleźć na naszej stronie internetowej: capra.fi

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **EN 388:2016+A1:2018**    **ALFABET** | **A. Odporność na ścieranie**  **B. Odporność na przecięcie ostrzem**  **C. Odporność na rozdarcie**  **D. Odporność na przebicie**  **E. Odporność na przecięcie TDM**  **(EN ISO13997),**  **F. Ochrona przed uderzeniami** | **Min. 0; Maks. 4**  **Min. 0; Maks. 5**  **Min. 0; Maks. 4**  **Min. 0; Maks. 4**  **Min. A; Maks. F**  **P = Pass** | **RĘKAWICE OCHRONNE PRZED ZAGROŻENIAMI MECHANICZNYMI. Poziomy ochrony**  **mierzone są od powierzchni dłoni rękawicy.** Ostrzeżenie: W przypadku rękawic składających się z dwóch lub więcej warstw ogólna klasyfikacja EN 388:2016 niekoniecznie odzwierciedla właściwości warstwy zewnętrznej. Nie należy używać tych rękawic w pobliżu ruchomych elementów lub maszyn z niezabezpieczonymi częściami. W przypadku stępienia podczas testu odporności na przecięcie wyniki testu coupe mają jedynie charakter orientacyjny, podczas gdy test odporności na przecięcie TDM jest wynikiem referencyjnym. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **EN 511:2006**    **ABC** | **NIERUCHOMOŚĆ**  **A. Zimno konwekcyjne**  **B. Kontakt z zimnem**  **C. Penetracja wody** | **WYDAJNOŚĆ  Min. 0; Maks. 4**  **Min. 0; Maks. 5**  **0 (Niepowodzenie); 1 (przepustka)** | **Ostrzeżenie:** EN 511:2006: Jeżeli rękawica składa się z oddzielnych części, które nie są trwale ze sobą połączone, poziom wydajności i ochrona odnoszą się tylko do kompletnego zestawu. EN511: Przy wyborze właściwych rękawic należy zachować ostrożność ze względu na maksymalne narażenie użytkownika. Jeśli rękawica nie jest wodoodporna, pod wpływem wilgoci może utracić swoje właściwości izolacyjne. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN 407:2020 RĘKAWICE OCHRONNE PRZED ZAGROŻENIEM TERMICZNYM (CIEPŁEM I/LUB OGNIEM)** | | | | | | | | | | |
|  | **Odp.: Ograniczone rozprzestrzenianie się płomienia** | | | **WYDAJNOŚĆ (AF)** | |  | Ostrzeżenie: EN 407:2020: jeśli rękawica składa się z części nieregularnych | | | |
|  | **B: Ciepło kontaktowe** | |  | **Min. 0; Maks. 4** | |  | które nie są ze sobą trwale połączone, poziom wydajności | | | |
|  | **C: Ciepło konwekcyjne** | |  |  |  |  | a ochrona dotyczy tylko kompletnego montażu. Jeśli | | | |
|  | **D: Promieniujące ciepło** | |  |  |  |  | rękawice mają poziom wydajności <1 lub X przy ograniczonym rozprzestrzenianiu się płomienia | | | |
|  | **E: Małe rozpryski stopionego materiału** | | |  |  |  | w EN 407:2020, z którymi rękawice nie powinny mieć kontaktu | | | |
|  | **F: Duże ilości stopionego metalu** | | | |  |  | nagi płomień. Rękawice przetestowane pod kątem małych plam o długości 6,6 cala | | | |
|  |  | |  |  |  |  | stopiony metal” nie nadaje się do prac spawalniczych. W takim przypadku | | | |
|  |  | |  |  |  |  | rozprysków stopionego metalu, rękawica może nie wyeliminować wszystkich zagrożeń | | | |
|  |  | |  |  |  |  | spalić, a użytkownik powinien natychmiast opuścić miejsce pracy i | | | |
|  |  | |  |  |  |  | zdejmij rękawiczkę. | | | |
| **EN 12477:2001** | | **Ostrzeżenie: EN 12477:2001+A1:2005** nie zawiera obecnie znormalizowanej metody testowej służącej do wykrywania penetracji VU | | | | | | | |
| **.+A1:2005** | | materiałów na rękawice, natomiast obecne metody konstrukcji rękawic ochronnych dla spawaczy tego nie robią | | | | | | |  |
| **OCHRONNY** | | zwykle umożliwiają penetrację promieniowania VU. Gdy rękawice są przeznaczone do spawania łukowego: te rękawice nie zapewniają | | | | | | | |
| **RĘKAWICE DLA** | | ochrona przed porażeniem elektrycznym spowodowanym wadliwym sprzętem lub pracą pod napięciem, a opór elektryczny jest | | | | | | | |
| **SPAWACZE** | | zmniejsza się, jeśli rękawice są mokre, brudne lub przesiąknięte potem, co może zwiększyć ryzyko. | | | | | |  |  |

**Oznaczenie rękawicy**

Wyniki testów każdego modelu oznaczone są na rękawicy i/lub jej opakowaniu, w naszym katalogu i na naszych stronach internetowych.

**Składowanie:**

Rękawice przechowywać w ciemnym, chłodnym i suchym miejscu, w oryginalnym opakowaniu. Prawidłowe przechowywanie nie wpływa na właściwości mechaniczne rękawic. Okres przydatności do spożycia nie może zostać określony i zależy od przeznaczenia i warunków przechowywania.

**Sprzedaż:**

Zużyte rękawice należy utylizować zgodnie z wymogami każdego kraju i/lub regionu.

**Czyszczenie/mycie:**

Uzyskane wyniki badań są gwarantowane w przypadku rękawic nowych i nieumytych. Nie badano wpływu prania na właściwości ochronne rękawic, chyba że określono inaczej.

**Instrukcja prania:** Postępuj zgodnie z podanymi instrukcjami prania. Jeśli nie podano instrukcji prania, umyj delikatnym mydłem i wysusz na powietrzu.

**Strona internetowa: Więcej informacji można uzyskać na stronie capra.fi**

****

**Användningsinstruktioner**

Capra  **Den rätta handsken**

C506

**Storlekar: 7,8,9,10,11**

**Kategori 2**





**Anmält organ**

CTC Group

4 rue Hermann Frenkel

69007 LYON

Tel.Sce-klient: +33 (0)4.72.76.14.84

Tel Standard: +33 (0)4.72.76.10.10

www.ctcgroupe.com

SIREN 775649726 Kod APE 911A

Kontakt : [serviceclientsproduit@ctcgroupe.com](mailto:serviceclientsproduit@ctcgroupe.com)

**Capra Industry Oy/Ab**

Kutojantie 3 02630 Esbo, Finland

+358 (0)29 509 5000

cs@capra.fi

**SV**

**Användningsinstruktioner**

**Användningsinstruktion för** Capras **skyddshandskar för allmänt bruk**

**CE kategori 2,** skydd när det finns en medelrisk för allvarliga skador.

**Användande**

Handskarna ska inte bäras när det finns risk för intrassling med rörliga delar av maskiner.

**Vi rekommenderar att handskarna testas och kontrolleras för skador före användning.**

Det är arbetsgivarens ansvar att tillsammans med användaren analysera om varje handske skyddar mot de risker som kan uppstå i en given arbetssituation.

**Grundläggande krav**

Alla Capra- handskar motsvarar PPE-förordningen (EU) 2016/425 och standarden EN ISO 21420:2020 med de detaljerade prestandanivåerna som presenteras nedan. Kom dock alltid ihåg att ingen personlig skyddsutrustning kan ge fullt skydd och försiktighet måste alltid iakttas när den utsätts för risker.

Försäkran om överensstämmelse för denna produkt finns på vår webbplats: capra.fi

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **EN 388:2016+A1:2018**    **ABCDEF** | **A. Nötningsbeständighet**  **B. Klingmotstånd**  **C. Rivmotstånd**  **D. Punkteringsmotstånd**  **E. Skärmotstånd TDM**  **(EN ISO13997),**  **F. Stötskydd** | **Min. 0; Max. 4**  **Min. 0; Max. 5**  **Min. 0; Max. 4**  **Min. 0; Max. 4**  **Min. A; Max. F**  **P = Godkänt** | **SKYDDSHANDSKAR MOT MEKANISKA RISKER. Skyddsnivåer**  **mäts från området av handskhandflatan.** Varning: För handskar med två eller flera lager återspeglar den övergripande klassificeringen av EN 388:2016 inte nödvändigtvis det yttersta lagrets prestanda. Använd inte dessa handskar nära rörliga element eller maskiner med oskyddade delar. För matthet under skärmotståndstestet är coupétestresultaten endast vägledande medan TDM skärmotståndstestet är referensresultatet. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **EN 511:2006**    **ABC** | **FAST EGENDOM**  **A. Konvektiv kyla**  **B. Kontakta Cold**  **C. Vatteninträngning** | **PRESTANDA  Min. 0; Max. 4**  **Min. 0; Max. 5**  **0 (Fil); 1 (Godkänd)** | **Varning:** EN 511:2006: Om handsken består av separata delar som inte är permanent sammankopplade, gäller prestandanivån och skyddet endast för hela monteringen. EN511: Försiktighet måste iakttas när du väljer rätt handske med avseende på maximal användarexponering. Om den inte är vattentät kan handsken förlora sina isolerande egenskaper om den blir våt. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EN 407:2020 SKYDDSHANDSKA MOT TERMISK RISK (VÄRME OCH/ELLER ELD)** | | | | | | | | | | |
|  | **S: Begränsad flamspridning** | | | **PRESTANDA (AF)** | |  | Varning: EN 407:2020: om handsken består av speratdelar | | | |
|  | **B: Kontaktvärme** | |  | **Min. 0; Max. 4** | |  | som inte är permanent sammankopplade, prestationsnivån | | | |
|  | **C: Konvektiv värme** | |  |  |  |  | och skyddet gäller endast hela monteringen. Om | | | |
|  | **D: Strålningsvärme** | |  |  |  |  | handske har en prestandanivå <1, eller X i begränsad flamspridning | | | |
|  | **E: Små stänk av smält** | | |  |  |  | i EN 407:2020 ska handskarna inte komma i kontakt med | | | |
|  | **F: Stora mängder smält metall** | | | |  |  | öppen låga. Handske testad enligt 6,6' små stänk av | | | |
|  |  | |  |  |  |  | smält metall" är inte lämplig för svetsaktiviteter. I händelse | | | |
|  |  | |  |  |  |  | av en smält metallstänk kanske handsken inte eliminerar alla risker för | | | |
|  |  | |  |  |  |  | bränna och användaren ska lämna arbetsplatsen omedelbart och | | | |
|  |  | |  |  |  |  | ta av handsken. | | | |
| **EN 12477:2001** | | **Varning: EN 12477:2001+A1:2005** har för närvarande ingen standardiserad testmetod för att detektera fordonsenhetspenetration | | | | | | | |
| **.+A1:2005** | | av material för handskar men de nuvarande metoderna för konstruktion av skyddshandskar för svetsare gör det inte | | | | | | |  |
| **SKYDDANDE** | | tillåter normalt penetration av VU-strålning. När handskar är avsedda för bågsvetsning: dessa handskar ger inte | | | | | | | |
| **HANDSKAR FÖR** | | skydd mot elektriska stötar orsakade av defekt utrustning eller strömförande arbete, och det elektriska motståndet är | | | | | | | |
| **SVÄTSARE** | | minskas om handskarna är våta, smutsiga eller genomdränkta av svett, vilket kan öka risken. | | | | | |  |  |

**Handskmärkning**

Testresultat för varje modell är markerade på handsken och/eller på dess förpackning, i vår katalog och på våra webbsidor.

**Lagring:**

Förvara handskarna mörkt, svalt och torrt i originalförpackningen. De mekaniska egenskaperna hos handsken kommer inte att påverkas vid korrekt förvaring. Hållbarheten kan inte fastställas och är beroende av avsedd användning och lagringsförhållanden.

**Förfogande:**

Kassera de använda handskarna i enlighet med kraven i varje land och/eller region.

**Städning/tvätt:**

Uppnådda testresultat garanteras för nya och otvättade handskar. Effekten av tvätt på handskarnas skyddsegenskaper har inte testats om inget annat anges.

**Tvättråd:** Följ de angivna tvättråden. Om inga tvättråd anges, tvätta med mild tvål, lufttorka.

**Webbplats: Ytterligare information kan erhållas från capra.fi**